



shindaiwa



СВАРОЧНЫЕ АГРЕГАТЫ

SHINDAIWA DGW500DM/RU

www.shindaiwa.net

info@shindaiwa.net

ООО «Индустриальное Оборудование» - официальный дистрибьютор SHINDAIWA на территории Украины и Молдовы

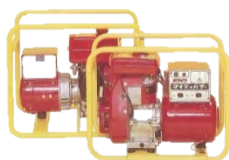


Хронология развития продуктов SHINDAIWA

Motor technology emerged in 1962
has evolved into Yamabiko's reliable products



1962



1972



1973



1978



1995



1996



1996



1998



1997



2000



2012



1996

История

Две сильные глобальные компании были объединены в
Yamabiko Corporation в 2009 году



YAMABIKO

Shindaiwa Corporation

Target Market

- Industrial Machinery
- Outdoor Power Equipment

Product Brand

shindaiwa®

Kioriz Corporation

Target Market

- Outdoor Power Equipment
- Agricultural Machinery

Product Brand

KIORITZ
ECHO®



shindaiwa

www.shindaiwa.net
info@shindaiwa.net

Производственные площади в Японии



Производственные площади в мире



Belrobotics
(Belgium)



Quick Products
(Arizona, USA)



Crary Industries
(North Dakota, USA)



Yamabiko Vietnam



Echo Machinery
(Shenzhen, China)



Echo Inc.
(Illinois, USA)

Shindaiwa Brand : Продукты, экспортируемые в Украину и Молдову



DGW310MC/RS



DGW400DMK-D4CSV



DGW500DM/RU



DG25MK-400



DG45MK-400



DG1000MI-400

МОДЕЛЬ DGW500DM/RU



Панель управления
на русском языке!

Крышка панели
управления со
смотровым окном
для всепогодного
использования

Технические характеристики DGW500DM/RU

Сварочный ток / ПВ, % (1 пост):	480 A / 60%
Сварочный ток / ПВ, % (1 пост):	400 A / 100%
Сварочный ток / ПВ, % (2 поста):	250 A / 60%
Сварочный ток / ПВ, % (2 поста):	220 A / 100%
Напряжение х.х.:	85 В (макс.)
Диапазон сварочного тока (1/2 поста) СС:	60-500A / 30-280A
Диапазон сварочного напряжения CV:	14-40 В / 14-29 В
Выходы электростанции:	
3-фазный, 13.2 кВА, 380В, 50 Гц – 1 шт	
1-фазный, 9.9 кВА, 220В, 50 Гц – 3 шт	
Двигатель:	Kubota V1505 (29.0 кВт / 3600 мин.- ¹)
Уровень шума:	57 дБ
Топливный бак:	63 л
Размеры:	(Д) 1680 - (Ш) 700 - (В) 950 мм, 613 кг (сухой)



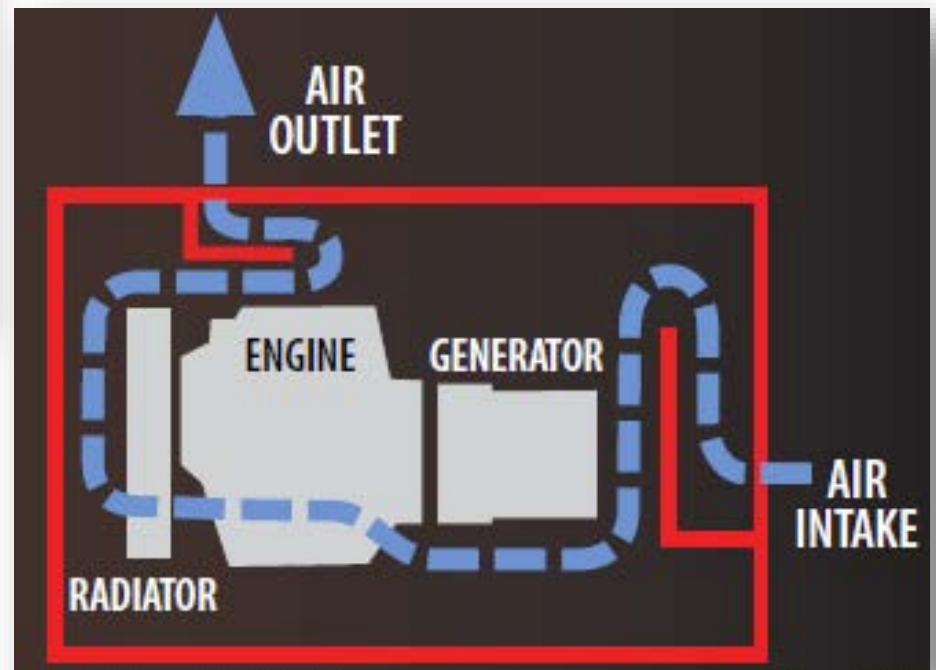
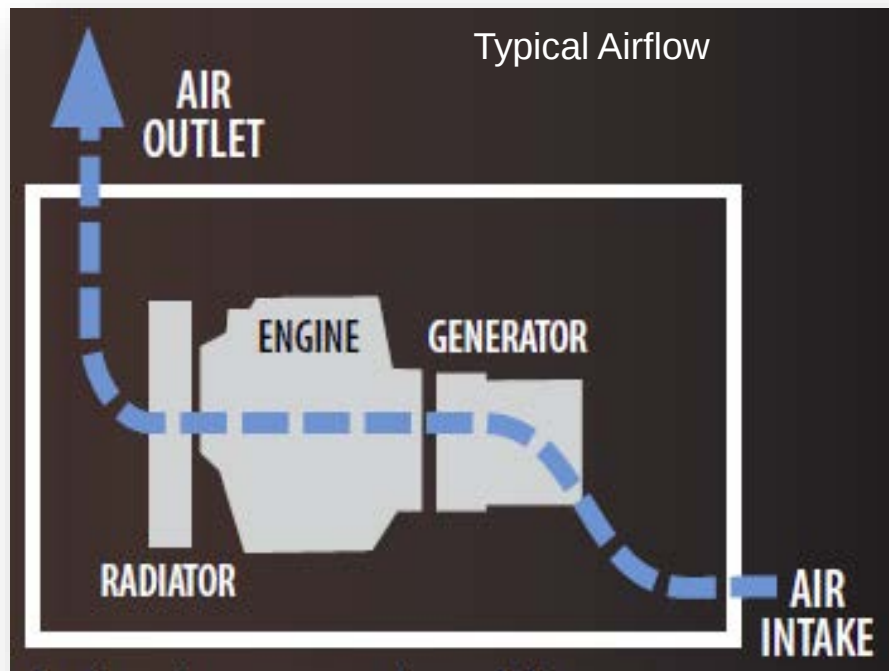
Ток = 255 А
Время: > 10 мин
Температура: 15 °С

Бесшумная работа

Можно говорить рядом с рабочим блоком



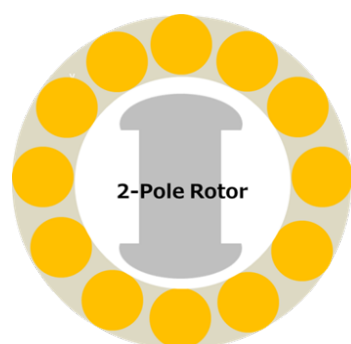
Особенность конструкции кожуха





RealDual®

Опыт работы в два раза эффективность работы с RealDual.



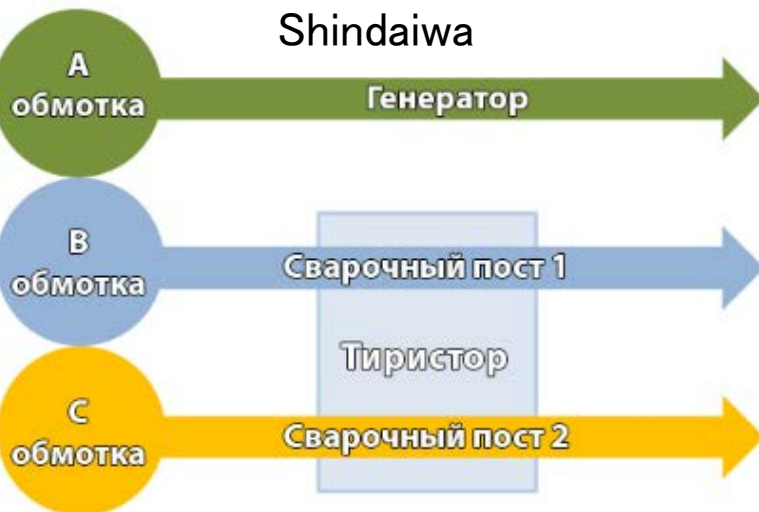
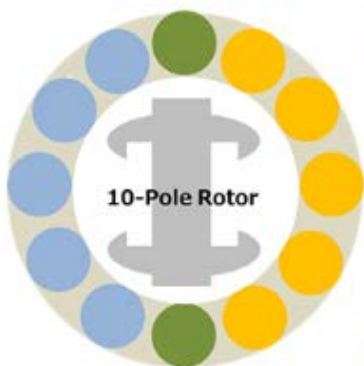
All-in-one
Coil

Typical

Generator

Electrical Transistor
Welding 1 & 2
(IGBT)(Chopper)

Типовая схема
сварочных
генераторов



Агрегат Shindaiwa
имеет три
независимых выхода
с генератора

Производство и контроль качества



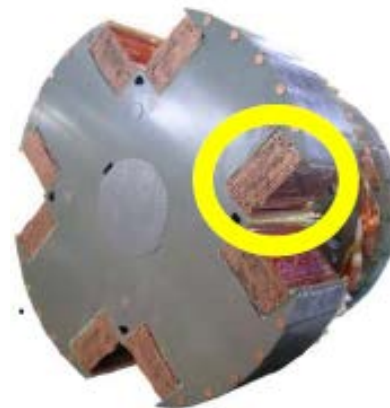
Автоматизация находится под строгим контролем качества с точки зрения герметичности, шаг намотки и скорость намотки.

Поскольку эти три элемента определяют магнитную силу.

Оптимизация этих трёх элементов максимизирует число витков на ограниченном пространстве, что позволяет ротору генерировать более сильное магнитное поле

Шаг намотки является важным фактором, определяющим долговечность

Соответствующий зазор намеренно дается таким образом, чтобы полностью избежать пустот в намотанной проволоке, таким образом, увеличивая стойкость к высокой скорости вращения



Производство и контроль качества

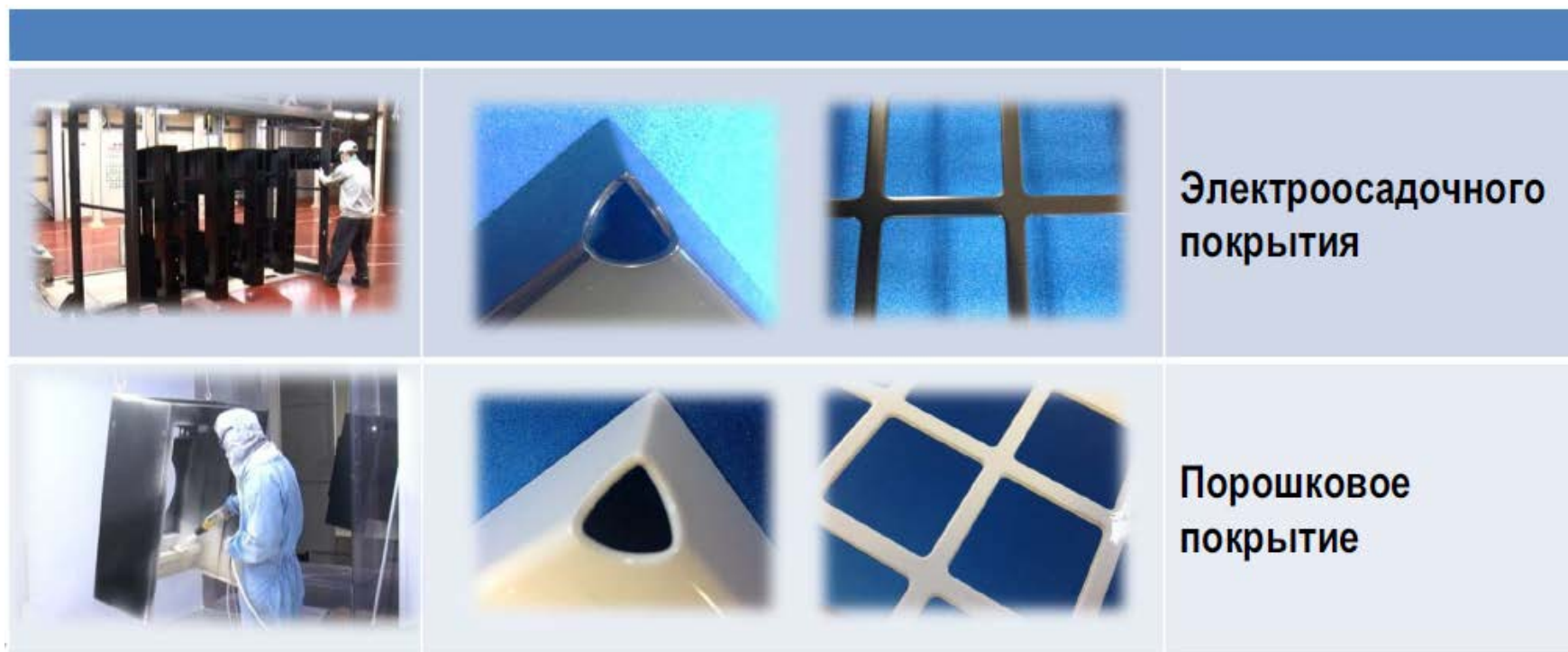
Сложная структура контроля гарантирует высокое качество продукции Yamabiko.

Многоуровневая структура инспекции охватывает не только компоненты сборки, но и готовую продукцию и продукты перед отгрузкой, чтобы обеспечить 100%-ную гарантию качества.



Внешний кожух покрыт специальным покрытием, устойчивым к неблагоприятной окружающей среде.

Защитный слой, покрывающий внешний кожух агрегата соответствует более чем 10 критериям устойчивости, таким как устойчивость к коррозии, влажности и погодным условиям, тем самым значительно улучшая долговечность изделий.



DGW500DM/RU

Дизельные сварочные агрегаты



shindaiwa

www.shindaiwa.net
info@shindaiwa.net



1. Индикаторы напряжения и частоты выхода переменного тока
2. Аварийный стоп
3. Индикаторы напряжения и тока выходов сварочных постов
4. Лампа вкл. VRD (снижения напряжения х.х.)
5. Ручки регулировки тока
6. Переключатель режимов одно/двух постовой сварки
7. CV/CC переключатель режимов
8. Регулировка Arc Force
9. Переключатель выбора электродов с целлюлозным либо основным покрытием



1. Счетчик моточасов
2. Включатель VRD (понижения х.х.)
3. Выбор режима оборотов ДВС
4. Панель контрольных индикаторов
5. Замок зажигания
6. Датчик топлива с ночной подсветкой
7. Переключатель запуска сварочного выхода от триггера механизма подачи
8. Переключатель полярности дисплея
9. 42 / 115 В Переключатель питания подающего механизма (14-пин. разъем)
10. Предохранитель механизма подачи
11. Разъем для подключения пульта дистанционного управления
12. 14-пиновый разъем для внешних устройств

Панель выхода электростанции



1. 3-фазный разъем (20А)
2. 1-фазный разъем (15А x 3 шт)
3. Главный автомат
4. Устройство защитного отключения УЗО
5. 1-фазный автомат
6. 3-фазный автомат
7. Заземление

Однопостовой / двухпостовой режим

В однопостовом режиме работает только выход «А».

Максимальный сварочный ток 500 Ампер.

В двухпостовом режиме обе части «А» и «В» рабочие

Максимальный сварочный ток на каждый пост – по 280 Ампер



CV / CC – Выбор вольт-амперной характеристики

CC режим: для сварки штучным электродом и строжки

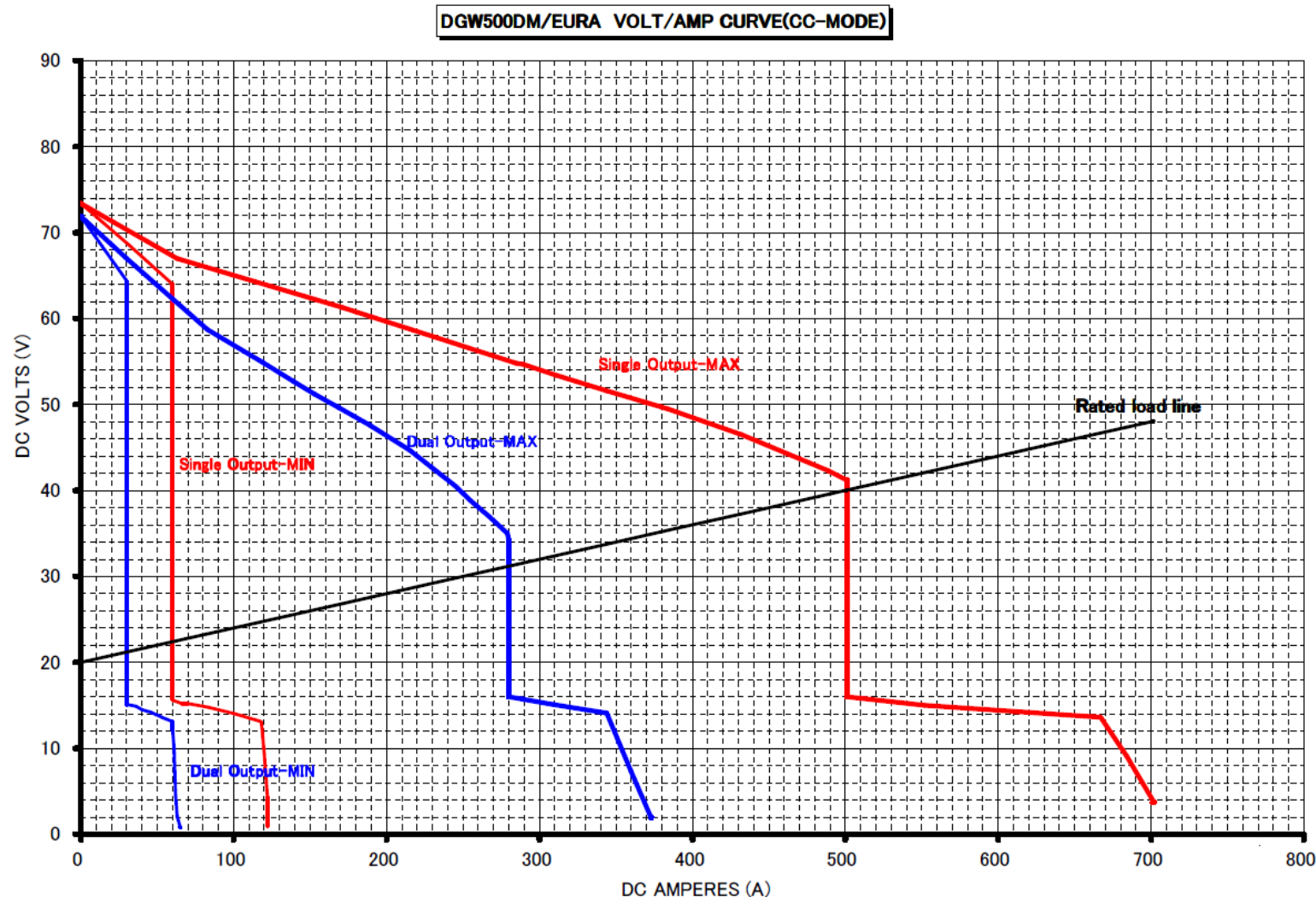
CV режим: для полуавтоматической сварки MIG/MAG

В двухпостовом режиме, «А» и «В» выходы имеют собственные CV/CC переключатели и независимо могут работать в разных вольт-амперных характеристиках

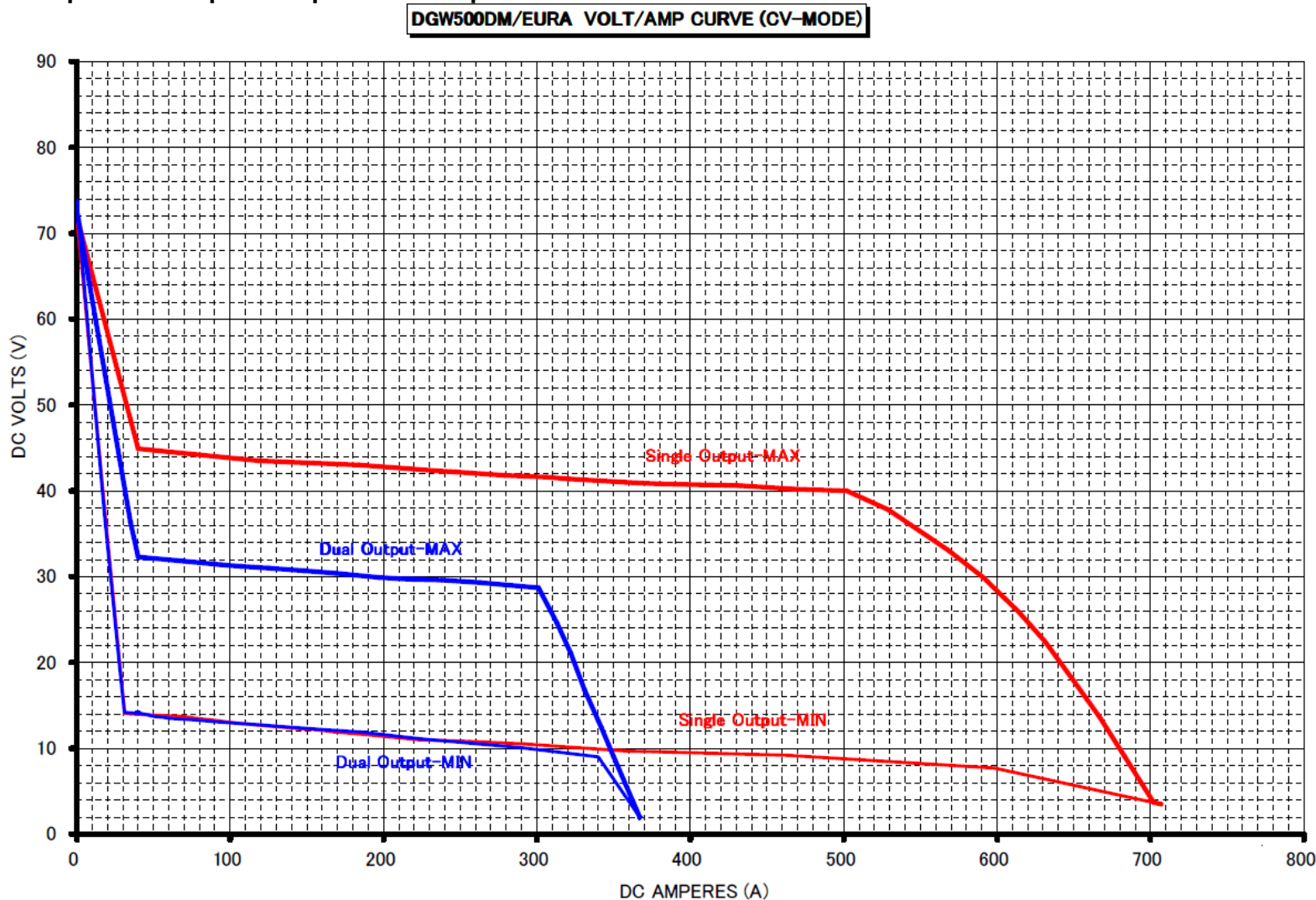
Таким образом можно использовать одновременно CC/CV режим



Вольт-амперная характеристика режим CC



Вольт-амперная характеристика режим CV



Установка параметров сварки (CC/CV)

Сварочный ток в режиме CC или напряжение дуги в режиме CV устанавливается с помощью регуляторов.

Опция - пульт дистанционного управления с магнитом фиксации и системой индикации аварийной ситуации.

С помощью пульта, можно производить регулировку тока и напряжения.



HOT START

Машина оборудована функцией HOT START, которая обеспечивает легкий поджиг дуги в начале сварки

ARC CONTROL (ARC FORCE)

Функция ограничения тока короткого замыкания

Отрицательный диапазон: Мягкая дуга, меньше брызг, меньше проплавление.

Положительный диапазон: Жесткая дуга, больше проплавление, больше брызг, сварка короткой дугой вертикальных швов.



DGW500DM/RU

Дизельные сварочные агрегаты



VRD

(Блок снижения напряжения холостого хода)

Назначение этого устройства – защита сварщика от удара электрическим током. При включенном блоке VRD напряжение холостого хода равно 35 Вольт.



Режим холостого хода двигателя

В автоматическом режиме обороты двигателя автоматически снижаются через 8 секунд после окончания нагрузки. В данном режим снижается потребление топлива и снижается шум.

- HIGH позиция : Используется для работы генератора, особенно с нагрузкой.
- AUTO позиция: Используется для обычной сварки.

DGW500DM/RU

Дизельные сварочные агрегаты

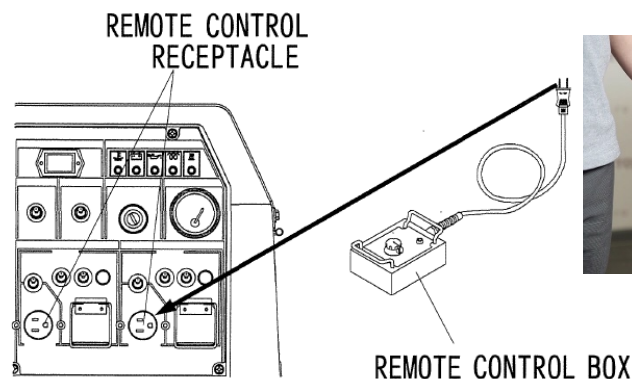


Пульт дистанционного управления

Опциональный пульт дистанционного управления может быть подключен.

Переключатель режима сварки с подающим / пульт дистанционного управления.

С пультом дистанционного управления переключатель должен быть в положении "WELD TERMINAL ON".

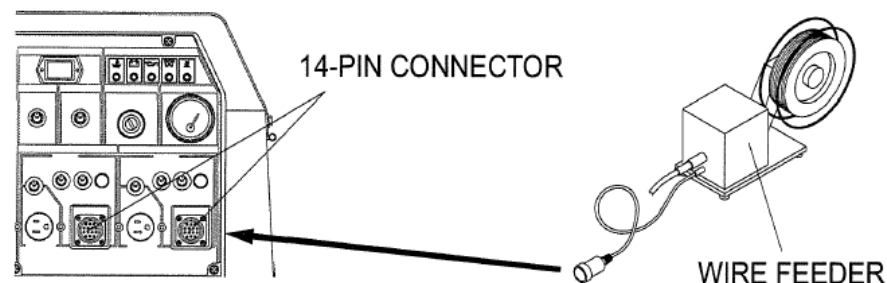




14 – пиновый разъем

Если при использовании подающего механизма необходимо дополнительное питание, переключатель режима (красный круг) выставляется в положение W.F.REMOTE и подающий подключается к 14 штырьковому разъему (желтый круг).

Напряжение питания 42В или 115В может быть выбрано переключателем (голубой круг).



DGW500DM/RU

Дизельные сварочные агрегаты



Выключатель «массы» для отключения питания во время выполнения сервисных работ. Имеет петли для навесного замка

DGW500DM/RU

Дизельные сварочные агрегаты



Свободный доступ для ремонта и обслуживания с обеих сторон



shindaiwa

www.shindaiwa.net
info@shindaiwa.net

DGW500DM/RU

Дизельные сварочные агрегаты



Потребление топлива

	Тип нагрузки	Расход топлива	Продолжительность работы
Сварка:			
Без нагрузки	Низкие обороты двигателя - LOW Idle Control	1.4 Л/ч	43.9 час
С Нагрузкой	Номинальный ток 480А (1 постовой режим)	5.2 Л/ч	12.0 час
	Номинальный ток 230А x 1 пост - (2 постовой режим)	3.8 Л/ч	16.4 час
	Номинальный ток 200А x 2 поста - (2 постовой режим)	4.7 Л/ч	13.3 час
Генератор переменного тока:			
С Нагрузкой	Номинальная нагрузка 15.0 кВА / 3 фазы/ 50 Гц	5.3 Л/ч	11.6 час
	Номинальная нагрузка 10.8 кВА / 1 фаза / 50 Гц	5.1 Л/ч	12.1 час

Гарантийные обязательства:

- 3 года на все части агрегата !

ООО «Индустриальное Оборудование» является официальным дистрибьютором SHINDAIWA на территории Украины и Молдовы, осуществляет поставку оборудования, несет гарантийные обязательства, выполняет гарантийный и послегарантийный ремонт, производит пусконаладочные работы, ввод в эксплуатацию, консультации и обучение персонала заказчика



shindaiwa

СПАСИБО!
