



shindaiwa



ЗВАРЮВАЛЬНІ АГРЕГАТИ

SHINDAIWA DGW500DM/UKR

www.shindaiwa.net

info@shindaiwa.net

ТОВ «Індустріальне Обладнання» – офіційний дистриб'ютор
SHINDAIWA на території України та Молдови.



Хронологія розвитку продуктів SHINDAIWA

Motor technology emerged in 1962
has evolved в Yamabiko's reliable products



2012



2000



1997



1996



1998



1996



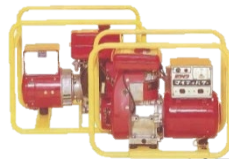
1996



1995



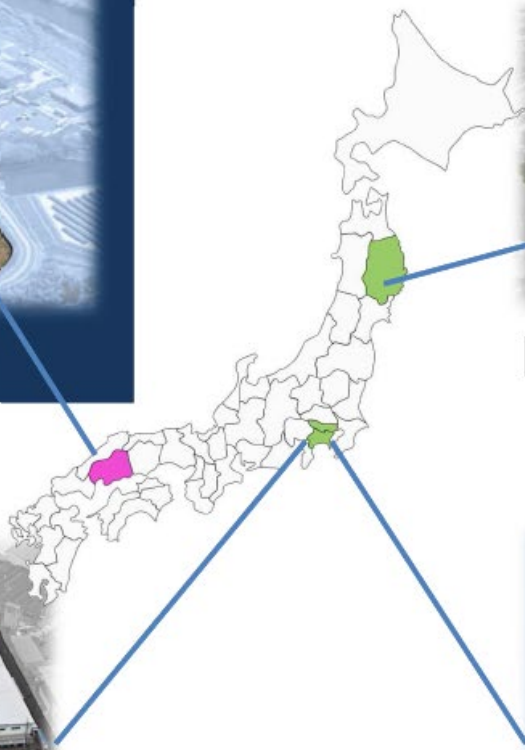
1973



1972



Виробничі площі у Японії





Сінгапур - Підвищена вологість 70-90%

**Катар -
температура понад
50°C Австралія -
Піщані бурі
Саудівська Аравія -
піщані бурі,
температура 60°C**



shindaiwa

**www.shindaiwa.net
info@shindaiwa.net**

Shindaiwa Brand: Продукти, що експортуються в Україну та Молдову



DGW310MC/UKR



DGW400DMK/UKR



DGW500DM/UKR



DG25MK-400



DG45MK-400



DG1000MI-400



ISO 9001 Management System Certificate



Certificate Number: JQA-0633

Organization:
YAMABIKO CORPORATION
7-2 SUEHIRO-CHO 1-CHOME OHME-SHI, TOKYO, JAPAN



JQA certifies that the above organization operates the Quality Management System, within the scope of the Appendix attached, which has been assessed and found to comply with the requirements of:

ISO 9001 :2015 / JIS Q 9001 :2015

Registration Date : October 16, 1994
Last Renewal Date : December 6, 2017

Expiry Date : December 5, 2020
Please refer to website JQA for the validity of this certificate.

N. Kobayashi
NOBUAKI KOBAYASHI
PRESIDENT

1-28 KANDA2-CHOME, CHYODAI-KU, TOKYO, JAPAN

JAPAN QUALITY ASSURANCE ORGANIZATION
The JQA is a corporation with attached Appendix



100% compliance



Затверджую:
Головний інженер
А.П. Укрзапробуд
Ю.Д. Зибченко
Протокол
проведення демонстрації зварювального обладнання

13.06.2018р.

м.Полтава

На виробничій базі БМУ-2 БМФ «Укрзапробуд» було проведено демонстрацію та випробування зварювального двошпонового агрегату SHINDAIWA DGW 500DM/RU шляхом зварювання вертикальних кіляцевих швів з труби Ду530х8 марка сталі 17Г1СУ електродами ОК53.70 Ø3,2мм, ОК74.70 Ø4,0.

Зварювальні роботи виконували електрозварники 6 розряду:

- Головашич О.П. посвідчення №Р04/1482;
- Чумейко О.В. посвідчення №Р00042/1525.

Проведено ознайомлення з технічними характеристиками зварювального агрегату та налаштування вольт-амперних характеристик кожного поста окремо. Вхід налаштувань електрозварниками відмічено можливість регулювань в широкому діапазоні.

В ході проведення зварювальних робіт було виконано паралельне навантаження зварювального агрегату двома кутовими шліфувальними машинками та термо-пеналом з одночасним запалюванням дуги електродами Ø 3,2 та 4,0мм. Перенадів напруги та взаємного впливу на зварювальні пости при цьому не спостерігалось.

При зварюванні зварного з'єднання двома зварювальниками одночасно відмічалось стабільне горіння дуги, плавлення електрода плавне з мінімальним розбризкуванням.

При тривалому навантаженні зварювального агрегату було заміряно температуру тиристорного блоку, що здійснює регулювання струму при зварюванні яке не перевищувало +34°C (температура навколишнього повітря +24°C).



www.shindaiwa.net
info@shindaiwa.net

DGW500DM/UKR

Дизельні зварювальні агрегати



Кришка панелі управління з оглядовим вікном для всепогодного використання



Панель управління
українською мовою!



shindaiwa

www.shindaiwa.net
info@shindaiwa.net

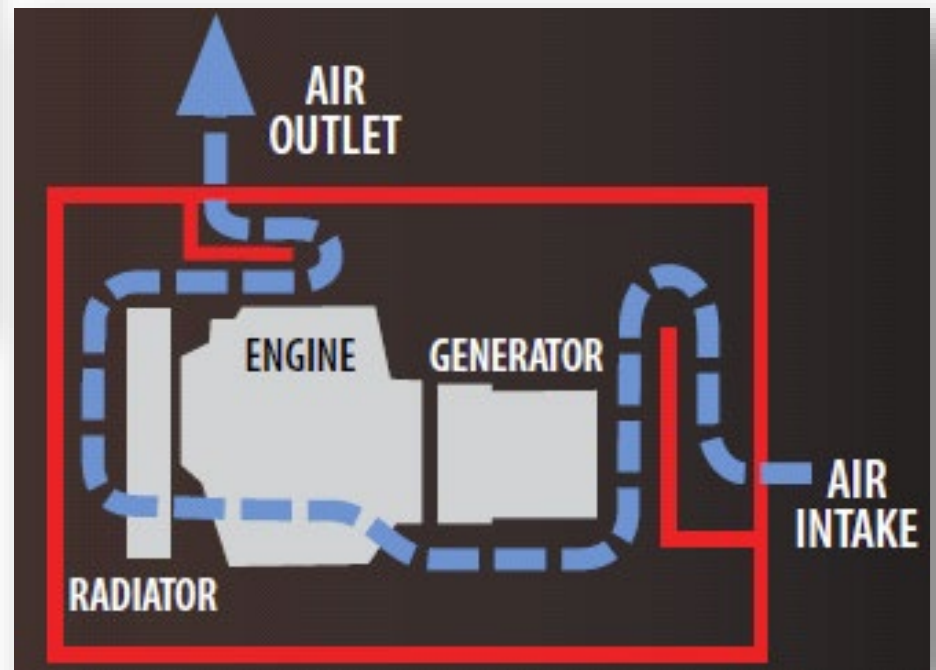
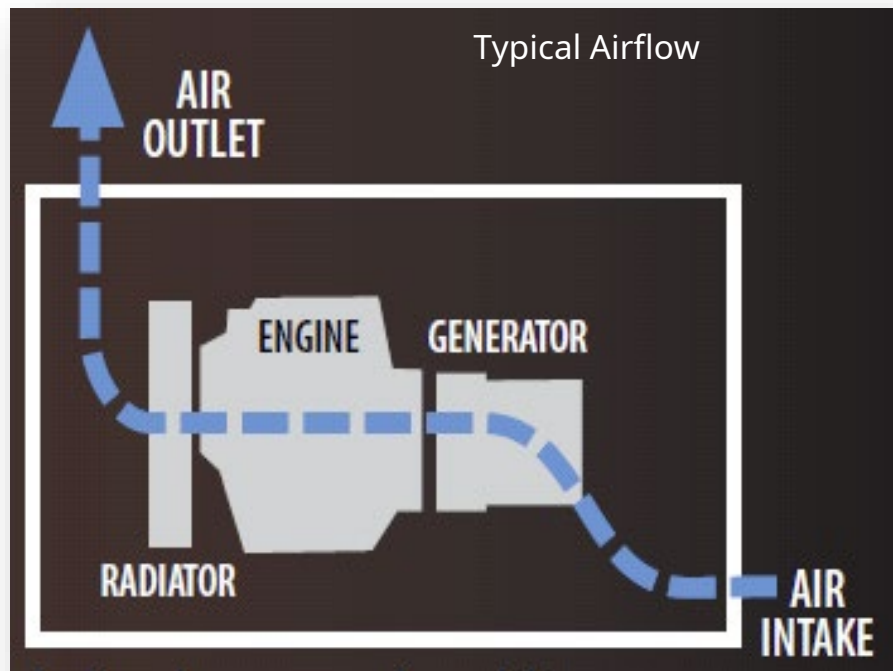
Безшумна робота



Ви можете розмовляти поруч з працюючим агрегатом



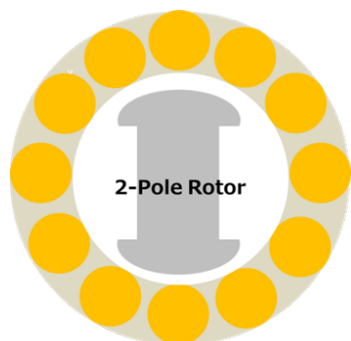
Особливість конструкції кожуха





RealDual®

Досвід ефективного використання двох постів з RealDual.



2-Pole Rotor

All-in-one
Coil

Аналоги

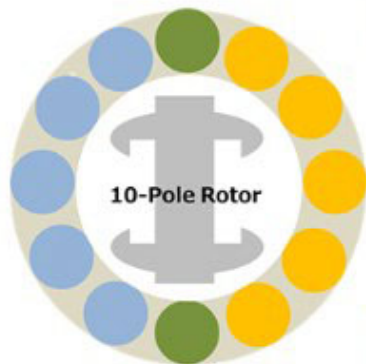
Generator

Electrical Transistor

Welding 1 & 2

(IGBT)(Chopper)

Типова схема
зварювальних
генераторів



10-Pole Rotor

А
обмотка

Shindaiwa

Генератор

В
обмотка

Зварювальний пост 1

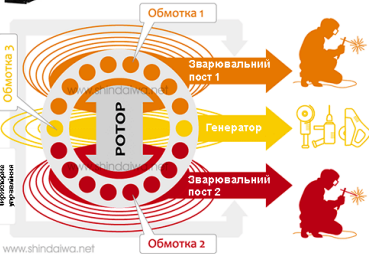
Тиристор

С
обмотка

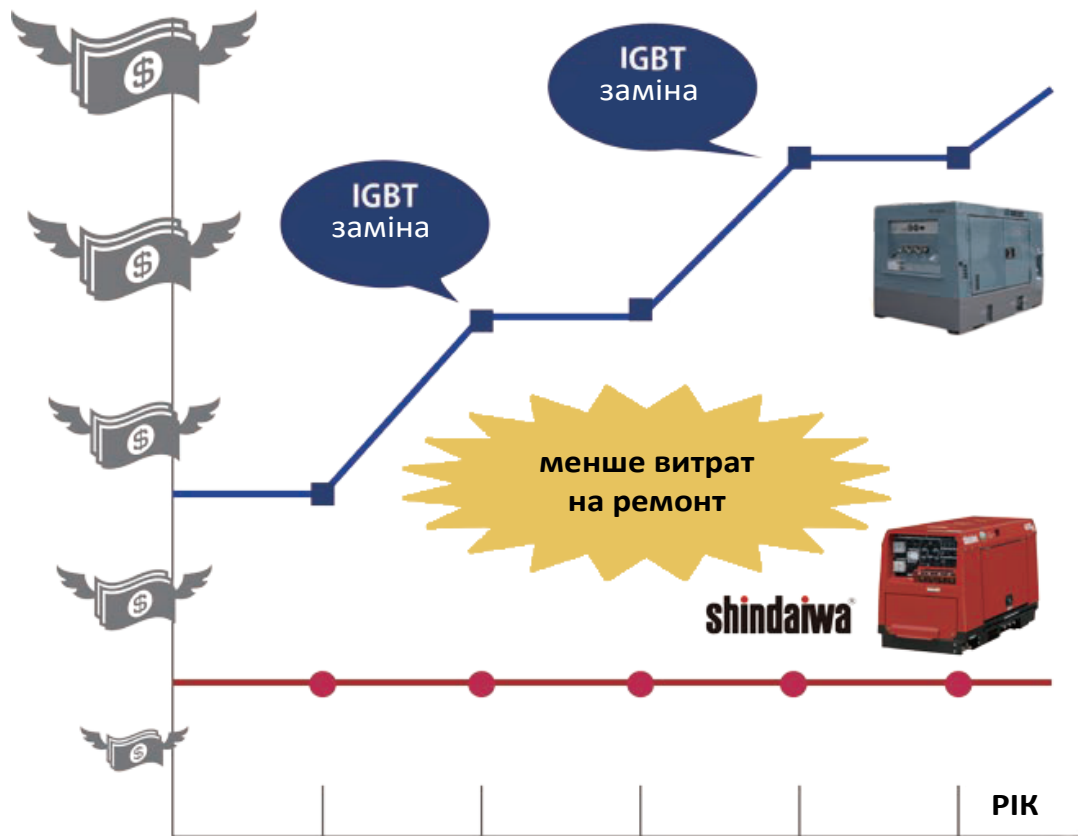
Зварювальний пост 2

Агрегат Shindaiwa має
три незалежних
виходи з генератора

НЕЗАЛЕЖНІ ОБМОТКИ ГЕНЕРАТОРА SHINDAIWA
ГАРАНТУЮТЬ РОБОТУ БЕЗ ПРОСАДОК СТРУМУ



Система контролю струму Shindaiwa© на основі складеної комбінації генератора з 10-полюсним ротором, реакторами та тиристорними модулями основної та компенсаційної групи, що повністю виключає ймовірність виникнення безструмових пауз у всьому діапазоні струму.



SHINDAIWA ІСТОРІЯ ЗАМІЩЕННЯ

Декілька років тому

орендний склад



орендний склад



нові Shindaiwa

орендний склад



орендний склад



нові Shindaiwa

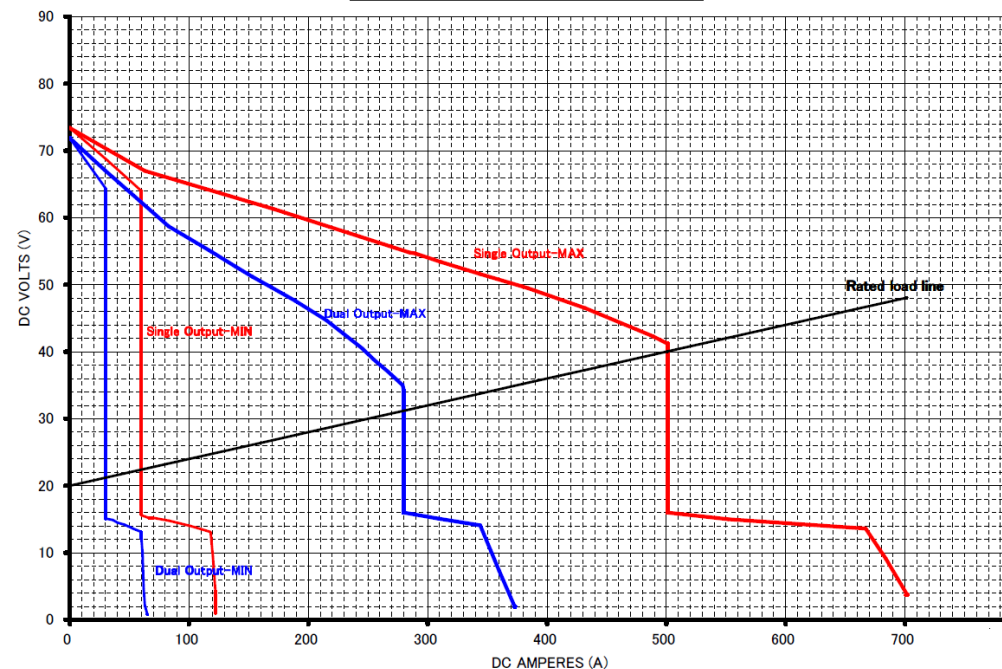
Зараз

орендний склад



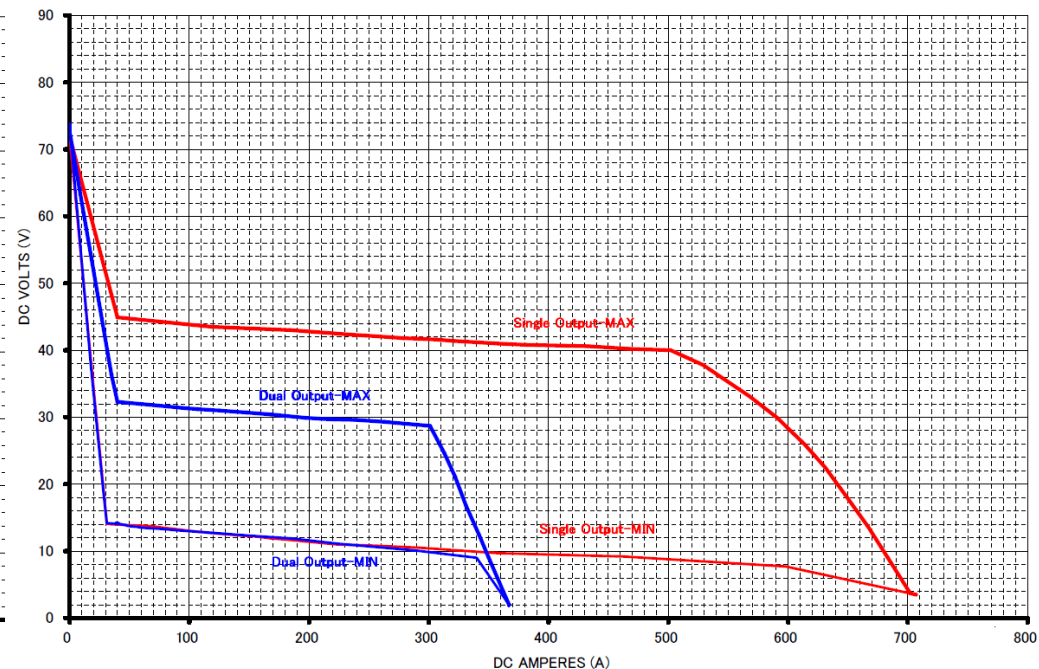
Вольт-амперна характеристика режим CC

DGW500DM/EURA VOLT/AMP CURVE(CC-MODE)



Вольт-амперна характеристика режим CV

DGW500DM/EURA VOLT/AMP CURVE (CV-MODE)



Виробництво та контроль якості

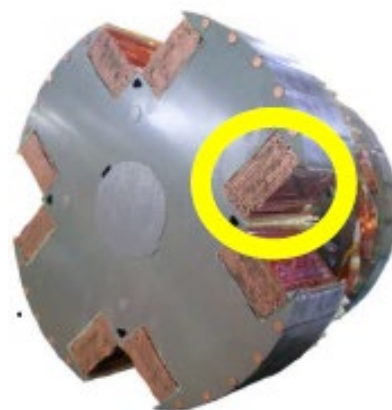


Автоматизація знаходиться під суворим контролем якості з погляду герметичності, крок намотування та швидкість намотування. Оскільки ці три елементи визначають магнітну силу.

Оптимізація цих трьох елементів максимізує кількість витків на обмеженому просторі, що дозволяє ротору генерувати сильнішу магнітну силу

Крок намотування є важливим фактором, що визначає довговічність

Відповідний проміжок навмисно дається таким чином, щоб повністю уникнути порожнеч у намотаній дроту, таким чином, збільшуючи стійкість до високої швидкості обертання



Виробництво та контроль якості

Складна структура контролю гарантує високу якість продукції Yamabiko.

Багаторівнева структура інспекції охоплює не лише компоненти збирання, а й готову продукцію та продукти перед відвантаженням, щоб забезпечити 100% гарантію якості.





1. Індикатори напруги та частоти виходу змінного струму.
2. Аварійний стоп.
3. Індикатори напруги та струму виходів зварювальних постів.
4. Лампа вкл. VRD (зниження напруги х.х.)
5. Ручки регулювання струму
6. Перемикач режимів одно/двох постових зварювань
7. CV/CC перемикач режимів
8. Регулювання Arc Force
9. Перемикачі типу електродів



1. Лічильник мотогодин
2. Вмикач VRD (зниження х.х.)
3. Вибір режиму оборотів ДВЗ
4. Панель контрольних індикаторів
5. Замок запалювання
6. Датчик палива з нічним підсвічуванням
7. Перемикач запуску зварювального виходу від тригера механізму подачі
8. Перемикач полярності дисплея
9. 42 / 115 В Перемикач живлення механізму подачі (14-пін. роз'єм)
10. Запобіжник механізму подачі
11. Роз'єм для підключення пульта дистанційного керування
12. 14-піновий роз'єм для зовнішніх пристроїв

Панель виходу електростанції



1. 3-фазний роз'єм (1 шт)
2. 1-фазний роз'єм (3 шт)
3. Головний захисний автомат із пристроєм захисного відключення ПЗВ
4. Захисні автомати
5. Заземлення

Дизельні зварювальні агрегати SINDAIWA



Споживання палива

Фактична витрата палива агрегату DGW500DM/UKR:		Витрати палива	Тривалість роботи, година
Зварювання:			
Без навантаження	Низькі обороти двигуна - LOW Idle Control	1.4 л/год	43.9
З навантаженням	Номінальний струм 480А (1 постовий режим)	5.2 л/год	12.0
	Номінальний струм 230А x 1 пост - (2 постовий режим)	3.8 л/год	16.4
	Номінальний струм 200А x 2 поста - (2 постовий режим)	4.7 л/год	13.3

Фактична витрата палива агрегату DGW400DMK/UKR:		Витрати палива (При 60% ПВ)
Зварювання:		
Без навантаження	Високі обороти двигуна - HIGH Idle Control	1.5 л/год
	Автоматичне регулювання обертів ДВЗ - AUTO Idle Control	0.8 л/год
	Режим економії палива – ECO Mode	
З навантаженням	Номінальний струм 390А	3.1 л/год
	Номінальний струм 370А	2.9 л/год

Фактична витрата палива агрегату DGW310MC/UKR:		Витрати палива (При 100% ПВ)
Зварювання:		
Без навантаження	Високі обороти двигуна - HIGH Idle Control	1.7 л/год
	Автоматичне регулювання оботопів ДВЗ - AUTO Idle Control	0.7 л/год
	Режим економії палива – ECO Mode	
З навантаженням	Номінальний струм 280А (60 Гц)	4.2 л/год
	Номінальний струм 260А (50 Гц)	3.5 л/год
	Режим економії палива – ECO Mode	2.1 л/год





Гарантійні зобов'язання: - 3 роки на всі частини агрегату!

ТОВ «Індустріальне Устаткування» є офіційним дистриб'ютором SHINDAIWA на території Молдови та України, здійснює постачання обладнання, несе гарантійні зобов'язання, виконує гарантійний та післягарантійний

ремонт, виробляє
пусконаладжувальні роботи, введення в експлуатацію,
консультації та навчання персоналу замовника.





shindaiwa

ДЯКУЄМО!
