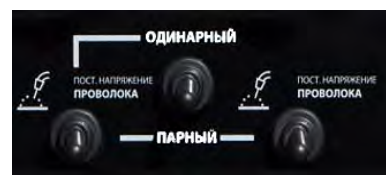


shindaiwa

ДИЗЕЛЬНЫЕ ПРОМЫШЛЕННЫЕ СВАРОЧНЫЕ АГРЕГАТЫ ПРОИЗВОДСТВА ЯПОНИИ

RealDual® ДВА НЕЗАВИСИМЫХ ПОСТА



Генераторы Shindaiwa имеют уникальную обмотку. Сварочные посты А и Б и выход переменного тока, реализованы на отдельных обмотках. Это гарантирует отсутствие взаимовлияния между выходными мощностями, что крайне важно при выполнении ответственных огневых работ



ПРЕИМУЩЕСТВА

Исключительная производительность
Автоматический холостой ход ДВС
Два независимых сварочных поста
Устройство уменьшения напряжения х.х.
Выходная В/А характеристика
Цифровые табло
Мощный электрогенератор

Низкий уровень шума
Водозащитная конструкция
Система автоматической остановки ДВС
Система контроля выходной мощности
Видимый топливный датчик
Безопасный для окружающей среды
Защита двигателя стартера от перегрева
Стрелка
Точная регулировка напряжения
Экономический (экологический) режим
(2100 об / мин)
Пульт дистанционного управления
14-контактный разъем

ОСОБЕННОСТИ

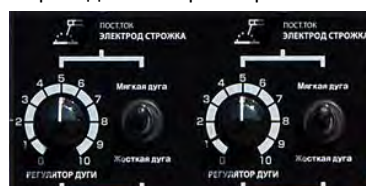
Уникальная современная электронная система управления
Длительная работа ДВС, меньше шума, экономия топлива
Уникальный генератор исключает взаимовлияние
Безопасность использования устройства с системой VRD
CV (MIG / MAG) / CC (MMA, TIG, Gouging) режимы
Цифровые табло: Напряжение (В), ток (А) и Частота (Гц)
- 15кВ, 3-фазная розетка 380В, 3 x 1-фазные розетки 220В
Все вилки защищены от утечек на Землю (УЗО)
58 дБ (а) Самый тихий в мире!
Агрегат может использоваться без укрытия
Измерение давления масла, температуры и заряда АКБ
Контроль избыточной ретрификованой температуры и частоты
Индикатор уровня топлива с ночным освещением
Соответствует нормам EPA-2
Устройство защиты от перенапряжения
Угольные электроды диаметром 3.2-9.5 мм
Возможна точная ручная коррекция напряжения генератора
Низкий уровень шума и продолжительность работы ДВС, на 10% меньшее потребление топлива
Пульт дистанционного управления для каждого поста
Возможность подключения 14-контактного контрольного кабеля для использования механизма подачи проволоки MIG / MAG



УПРАВЛЕНИЕ ДУГОЙ (СС РЕЖИМ) НАДЕЖНЫЙ ГЕНЕРАТОР

Дает возможность регулировать параметры дуги для проведения сварки коренного и заполняющих швов

Специальное лакирование генераторов Shindaiwa обеспечивает отличную защиту от песка, пыли, влаги при использовании в экстремальных условиях





1. Индикаторы переменного тока
2. Индикаторы постоянного тока
3. Регуляторы выходной мощности
4. Переключатель 1-2 поста
5. CV/CC переключатели ВАХ
6. Регуляторы характеристик дуги
7. Переключатели типа электрода
8. Кнопка аварийной остановки
9. Счетчик моточасов
10. Панель индикаторов
11. Переключатель управления х. хода
12. Ключ зажигания
13. Индикатор уровня топлива
14. Дистанционное управление
15. 14-контактный разъем
16. Переключатели полярности механизма подачи проволоки
17. Переключатели 42В/115В
18. Предохранители вых. 42В/115В
19. Переключатели режима постов
20. Сварочный пост А
21. Сварочный пост Б

Еco режим



Экономичный режим идеально подходит для сварочных работ, которые выполняются в диапазоне от 30 до 160 ампер (электродом от 2.0 до 4.0 мм). При применении экологического режима скорость вращения двигателя уменьшается до 2200 об/мин, достигая 20-30% снижения расхода топлива, с минимизацией шума до 58 дБ (А).

1. Регулятор выходной мощности
2. Панель индикаторов
3. Датчик топлива
4. Переключатель контроля х.х. ДВС
5. Ключ стартера
6. Автомат УЗО
7. Переключатель режима
8. 1-фазные розетки
9. Переключатель дисплея
10. Крышка сварочных терминалов
11. Пульт дистанционного управления (под крышкой)
12. 3-фазный терминальный блок (под крышкой)
13. Выходные сварочные терминалы (под крышкой)



Характеристики DGW500DM/RU DGW400DMK-D4CSV DGW310MC/RS

Сварочный генератор		Один пост		Два поста		Один пост		Два поста		Один пост		ECO
СС Режим	Номинальный ток (А)	480		250		390		200		260 / 280		
	Номинальное напряжение (В)	39.2		29.2		34.8		27.2		30.4 / 31.2		
	Рабочий цикл ПВ (%)	60		60		60		100		100		
	Диапазон регулировки тока (А)	60-500		30-280		95-390		50-200		35-280 / 45-310		30-160
	Ø Сварочного электрода (мм)	Ø2.6 - Ø8.0		Ø2.0 - Ø6.0		Ø2.6 - Ø8.0		Ø2.0 - Ø4.0		Ø2.0 - Ø6.0		Ø2.0 - Ø4.0
CV Режим	Ø Угольного электрода (мм)	Ø3.2 - Ø9.5		Ø3.2 - Ø5.0		Ø3.2 - Ø8.0		Ø3.2 - Ø5.0				
	Номинальный ток (А)	480		250		330		180				
	Номинальное напряжение (В)	39.0		22.5		31.5		20.0				
	Рабочий цикл (%)	60		60		100		100				
	Диапазон рег. напряжения (В)	14 - 40		14 - 29		14 - 34.5		14 - 21				
Диапазон свар. проволоки (мм)		Ø0.6 - Ø2.4		Ø0.6 - Ø2.0		Ø0.6 - Ø2.0		Ø0.6 - Ø1.6				
Номинальная частота вращения (мин ⁻¹)		3000				3000				3000 / 3600		2200
Напряжение холостого хода (В)		Макс 85				Макс 85				Макс 85		

Генератор переменного тока

Номинальная частота (Гц)	50		50		50 / 60	
Номинальная частота вращения (мин ⁻¹)	3000		3000		3000 / 3600	
Параметры фаз	Одна фаза		3- фазы		Одна фаза	
Номинальное напряжение (В)	220		380		230 / 250	
Коэффициент мощности	1.0		0.8		1.0	
Номинальная вых. мощность (кВА)	9.9		13.2		6.9 / 7.5	
Номинальный режим работы	Непрерывный		Непрерывный		Непрерывный	

Двигатель

	Kubota V1505		Kubota D902		Kubota D722	
Мощность (кВт/мин-1)	29.0 / 3600		15.0 / 3000		11.7 / 3000 14.7 / 3600	

Габаритные размеры

Размеры (мм)	(Д)1680 x (Ш)700 x (В)950		(Д)1435 x (Ш)700 x (В)848		(Д)1410 x (Ш)760 x (В)566	
Сухой вес (кг)	613		453		333	