

shindaiwa®

RealDual® 400



Область применения

★ Excellent ★ Good

- ★ Строительство
- ★ Производство
- ★ Трубопроводы
- ★ Горнодобывающая
- ★ Железная дорога
- ★ Машиностроение
- ★ Аренда
- ★ Сервисная служба
- ★ Обслуживание
- ★ Ремонт

Сварочный процесс

★ Excellent ★ Good • Standard

- ★ CC Режим
- ★ Электрод
- ★ Целлюл.электрод
- ★ TIG с поджигом
- Строжка электродом до 8 мм касанием
- ★ CV Режим
- ★ Порошковая проволока

Характеристики

Сварочный генератор

CC Режим	1 пост	2 поста
Номинальный ток (А)	370	180
Номинал. напряжение (В)	34.8	27.2
Рабочий цикл (%)	60	100
Диапазон регул. Тока (А)	95 - 390	50 - 200
Сварочный электрод (мм)	Ф 2.6 - 8.0	Ф 2.0 - 4.0
Угольный электрод (мм)	Ф 3.2 - 8.0	Ф 3.2 - 5.0

CV Режим	1 пост	2 поста
Номинальный ток (А)	330	180
Номин. напряжение (В)	31.5	20.0
Рабочий цикл (%)	100	100
Диапазон регул. Тока (А)	14 - 34.5	14 - 21.0
Диаметр проволоки (мм)	0.6 - 2.0	0.6 - 1.6

Генератор переменного тока

Параметры фаз	1 фаза	3 фазы
Скорость вращения (мин ⁻¹)	3000	
Номинал. напряжение (В)	220	380
Номинал. мощность (кВА)	9.6	12.0
Коэффициент мощности	1.0	0.8
Частота (Гц)	50	

Габаритные размеры

Общие размеры (мм)	(L)1435 x (W)700 x (H)848
Сухой вес (Кг)	453
Уровень шума (7м @ Дб)	64
Напряжение холостого хода	макс. 85 В

Двигатель

Powered by
Kubota

Модель	Kubota D902	Номин. мощность (кВт/мин ⁻¹)	15.0 / 3000
Тип ДВС	Дизельный, с жидкостным охлажд.	Объем топл. бака (Л)	37
Объем ДВС (Л)	0.898		

Символы и обозначения



Реальный двухпостовый режим



Оптимизирует скорость вращения ДВС пропорционально выходной нагрузке



CC/CV Сварочный режим



Preset welding current



Регул. характеристики дуги - мягкая / жесткая



Предотвращение утечки топлива



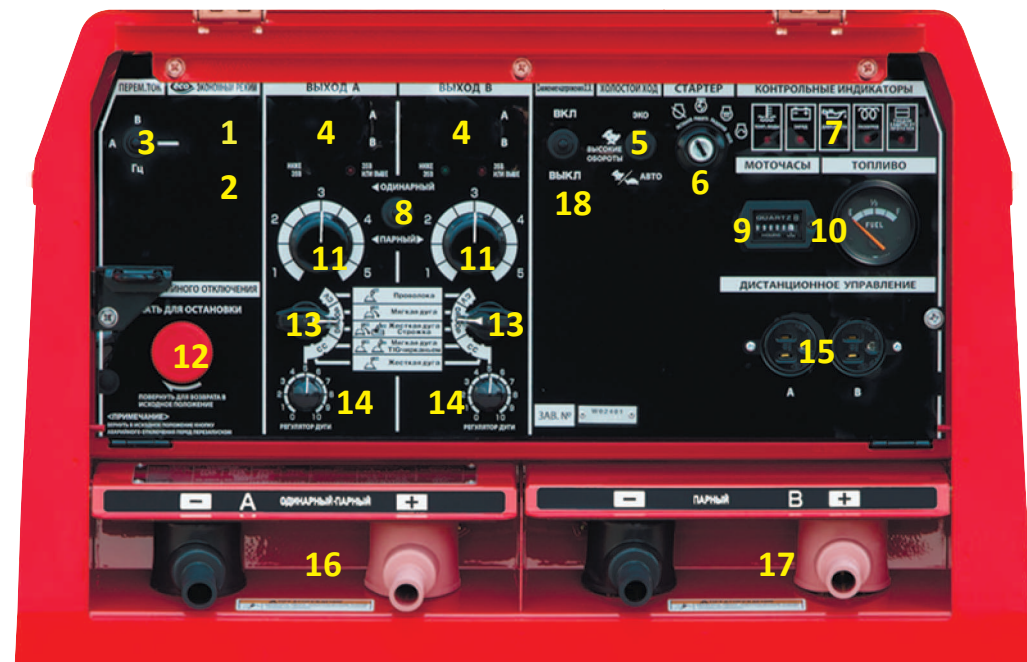
Немедленная остановка ДВС



Макс. напряжение холостого хода

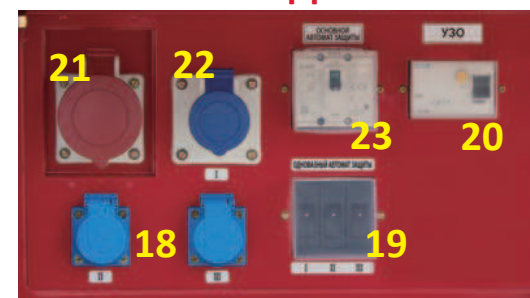
DGW400DMK-D4CSV

Панель управления на русском языке



1. Дисплей ECO-режима
2. Дисплей АС генератора
3. Переключатель АС дисплея
4. Дисплей DC выхода
5. Функция контроля оборотов
6. Переключатель стартера
7. Контрольные индикаторы
8. Переключатель 1-2 поста
9. Счетчик моточасов
10. Индикатор топлива
11. Регул. выходной мощности
12. Кнопка аварийной остановки
13. Перекл. сварочного режима
14. Регулятор жесткости дуги
15. Разъемы для подкл. ПДУ
16. Сварочный терминал А
17. Сварочный терминал В
18. Переключатель функции понижения напряжения х.х.

ПАНЕЛЬ ВЫХОДА ГЕНЕРАТОРА ПЕРЕМЕННОГО ТОКА



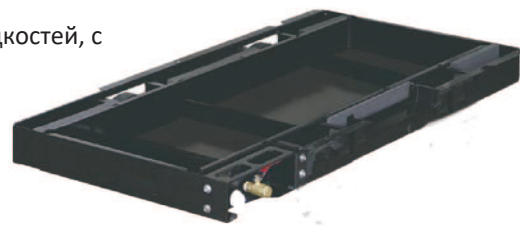
18. Розетки 1-Фаза 220В
19. Защитные автоматы розеток 1-Фаза 220В
20. УЗО
21. Розетка 3-Фазы 380В (IP44)
22. Розетка 1-Фаза 220В (IP44)
23. Основной аварийный атомат (3Ф и 1Ф)

Особенности

ПОДДОН ЗАЩИТЫ УТЕЧКИ ЖИДКОСТЕЙ

Агрегат сконструирован с применением поддона, предотвращающего утечку любых жидкостей, с соблюдением соответствующих экологических норм защиты окружающей среды.

- Уплотнение, установленное на заводе, сдерживает топливо, масло и охлаждающую жидкость внутри, во избежание разлива на землю.
- Уникальная дренажная конструкция будет направлять дождевую воду вне зоны утечки и сливать ее отдельно.



RealDual® СВАРОЧНЫЙ РЕЖИМ



Генераторы Shindaiwa имеют уникальную обмотку. Сварочные мощности А, Б и выход переменного тока, обеспечены каждый своей обмоткой. Это гарантирует отсутствие взаимовлияния выходов, что очень важно при выполнении ответственных огневых работ.



ЭКСТРЕННАЯ ОСТАНОВКА

Вы можете немедленно остановить двигатель в случае аварийной ситуации во избежание опасности.

ECO РЕЖИМ



Функция оптимизации частоты вращения двигателя позволяет работать на оптимальной скорости, соответствующей сварочному выходу, тем самым уменьшая шум и существенно снижая расход топлива.

НАДЕЖНЫЙ ГЕНЕРАТОР



Специальный лакированный генератор Shindaiwa обеспечивающий надежные выходные характеристики и защиту от песчаного гравия, пыли и влаги при экстремальных условиях эксплуатации.